

Lebensmittel – Abfall Entpackungs – Anlage

Trenn- und Separieranlage für Organische und Industrieabfälle

NTA 8

Die innovative Nass - Trenn - Anlage für Aufbereitung und Trennung von gemischten, verpackten und unverpackten Abfällen.



Anwendungsbeispiele:

Kommunalen Restmüll

Organische Produkte

Biograde Abfällen

Recyclfähige Stoffe

Abfälle jeglicher Art

Noch viele weitere Anwendungen

von Agrar- bis hin zu kontaminiertem Medizin- und Industriemüll.

Diese Anlage ist eine Lösung für die Regelung der TA Siedlungsabfall der Abfallablagereungsverordnung, die seit dem 1. Juni 2005 die Ablagerung/Deponierung unbehandelter, organischer, biologisch abbaubarer Siedlungsabfälle untersagt.

Durch das Aufbereiten und Trennen der organischen und/oder kommunalen Abfälle wird die Umweltbelastung gesenkt und ein größeres Volumen an hochwertiger Biomasse wird dabei für die Verwertung bereitgestellt.



Wurden bisher Abfälle grundsätzlich unbehandelt deponiert, werden solche Abfälle somit aufbereitet und verwertet. Dabei werden die organischen Anteile als Kompost oder Biomasse zur Erzeugung regenerativer Energien zurückgeführt, was zu einer deutlichen Minderung der Deponierung und damit bedingten Methanemission führt.

Mit der Umsetzung dieses nassmechanischen Trennverfahrens werden Abfallfraktionen mit maximaler Sortenreinheit erreicht. Störstoffe in Biomasse und Kompost belasten somit nicht mehr die Umwelt.



Höchste Qualität, Sicherheit und Präzision stehen bei der Fertigung der leistungsfähigen Anlagen an erster Stelle, um für den Anwender bestmögliche Ergebnisse zu erzielen um kostengünstig die Müllverarbeitung für viele Jahre zu sichern.



Verarbeitungsprinzip der NTA 8

Produkte werden im vollautomatischen Betrieb zerkleinert, teilverflüssigt, aufbereitet, von Störstoffen getrennt um diese für die weitere Verarbeitung bereitzustellen.

Mittels Computer- und Frequenzumrichter wird die Anlage leistungsbezogen geregelt und gesteuert. Somit können Leistung, Zustand der Anlage, sowie Leistungsabfälle oder Fehler erkannt werden. Reversier- oder Waschprogramme werden automatisch eingeleitet, bis hin zur selbstständigen Abschaltung bei fehlender Nachbefüllung.

Diese Anlage zeichnet sich durch geringen Platzbedarf aus und kann auch in vorhandene Gebäude und Anlagen integriert werden.

Die Planung und den Einbau der Anlage können wir auch kundenspezifisch erstellen. Somit kann die Beschickung manuell, automatisch oder vom Radlader/LKW aus direkt erfolgen.



Die Maschinen im produktberührenden Bereich werden aus Edelstahl gefertigt. Die Stahlkonstruktionen fertigen wir in stabiler, lackierter Industriequalität, auf Wunsch auch in Edelstahl.

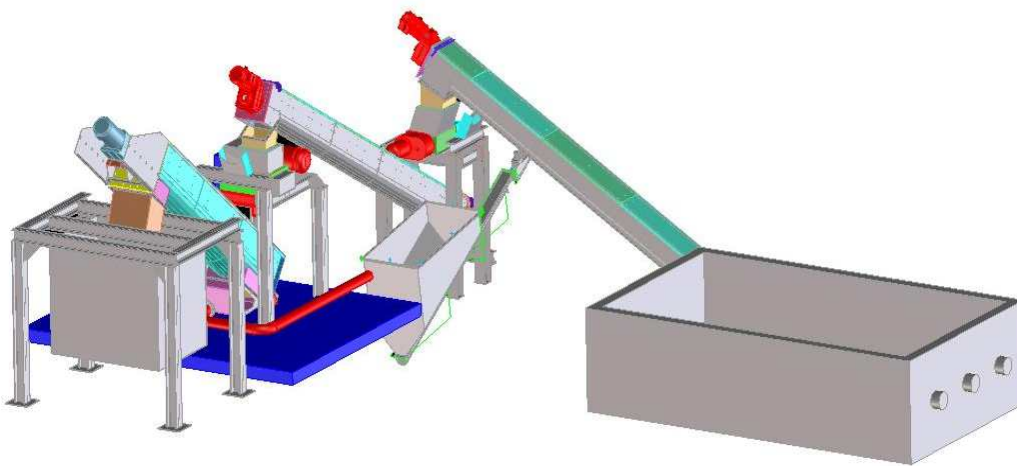
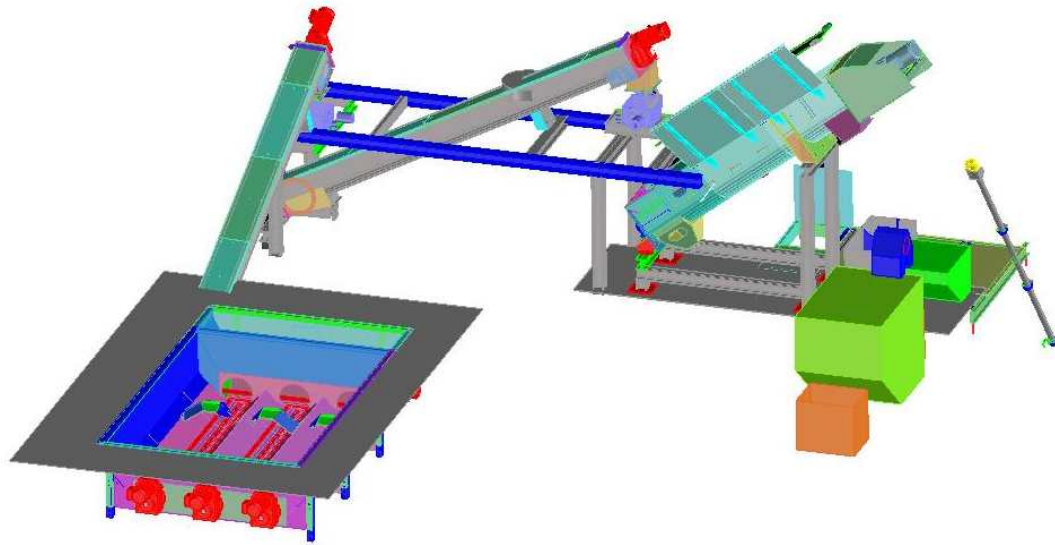
Eine Stundenleistung von **5 bis 8** Tonnen wird hierbei im Dauer-Betrieb prozesssicher betrieben. Störstoffe wie Plastik, Gummi, Folien und Grobstücke werden gewaschen und handfeucht ausgeschleust. Glas, Metalle, Steine, Sand und andere Schwerstörstoffe werden im Flotationsprinzip vom Substrat abgeschieden und ausgetragen.

Die Austrennung von abrasiven Störstoffen erhöht die Standzeiten der Pumpen und Maschinen und verhindert ein Verschlammen der Rohre, Behälter, Fermenter bei Biogasanlagen oder ein Verschlacken in thermischen Anlagen.

Ein Großteil des Umlauf-Prozesswassers wird durch den Einsatz von speziellen Wasserfiltern in den Stoffkreislauf zurückgeführt und mindert somit die Betriebskosten. Metalle können optional separat getrennt und zu Recyclingzwecken gesammelt werden.

Für weitere Anwendungen und zur Erstellung von Teil- oder Komplettanlagen zur Verarbeitung von Abfällen und anderen Prozessen kontaktieren Sie uns bitte.

Brama GmbH



Brama GmbH





Trennung von verpackten Lebensmitteln

Bei verpackten Lebensmitteln werden kompostierbare Abfälle von den recyclebaren Verpackungsmaterialien getrennt.



Verwertbare Abfälle

- Speisereste
- Eier und Eierschalen
- Backwaren
- Südfrüchte (inkl. Schalen)
- Käse
- Salat
- Milcherzeugnisse
- Fisch und Fischwaren
- Obst- und Gemüseabfälle
- Getreideprodukte
- Teigwaren
- Fleisch, Wurst und Knochen
- Trockenobst
- Schnittblumen und Pflanzen
- Kaffeesatz
- gebrauchte Papierservietten



Nicht-verwertbare Abfälle / Fremdstoffe

- Papier, Pappe
- Aschenbecherinhalte
- Asietten
- Alufolien
- Styropor
- Metalle
- Blechdosen
- Glas
- Holz
- Erde
- Zigaretenschachteln
- Butterpapier
- Besteck
- Keramik
- Tetrapacks

