

TECHNISCHE DATEN

Die Durchflussleistung ist abhängig vom gewünschten Trocknungs- bzw. Feuchtigkeitsgrades.

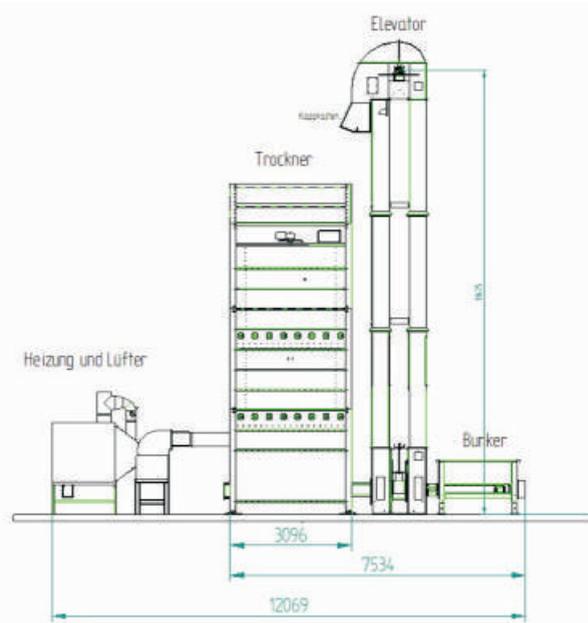
Die Wassermenge und Wasserabgabefähigkeit des Produktes ist abhängig von der Feuchte des Bezugsmaterials. Der Wasserentzug z. B. bei Hackschnitzeln aus Frischholz kann bis zu 100 l/srm oder auch ca. 300 l/to betragen.

Es eignet sich jegliche Wärmequelle, wie z. B.: Abwärme aus Biogasanlagen, Rauchgasnutzung oder erzeugte Warmluft durch Gas- oder Ölbrenner oder anderer Abwärmeanlagen.

Nach Erreichen des Trocknungsgrades wird schichtweise von unten abgetragen und nach Bedarf oben wieder frisches Produkt zugeführt. Eine Einsparung von Energie kann zusätzlich durch die Rückführung der Wärme in den Heizkreislauf und einer Außendämmung des Trockners ermöglicht werden.

Das Füllvolumen bei einer Aufbauhöhe von 7,0 m beträgt ca. 34 m³. Die Anschlusswerte betragen ca. 20 kW elektrisch zusätzlich der Förderanlagen und bis 200 kW thermisch. Der thermische Einsatz kann von 0 - 600 kW betragen.

Im Vergleich zu anderen Trocknern können sich Einsparungen im Energieeinsatz von bis zu 20% und mehr ergeben.



VORTEILE

- Anwendung für verschiedenste Produkte (rieselfähig, flockig bis schwer fließend)
- Definiertes bzw. auch (dis-)kontinuierliches Austragen der Produkte
- Minimaler Platzbedarf
- Geringer Luftaufwand
- Minimierte Verweilzeiten
- Vollautomatischer Prozess
- Modulare Bauweise - einfach und servicefreundlich
- Einsatz auch bei geringen Temperaturunterschieden
- Geringe Emissionen
- Verbesserung der Produkt-Qualität / Homogenität
- Verbesserung des Heizwertes durch Trocknung
- Verringerter Energiebedarf durch Wärmerückgewinnung

TKBDs Silo-Trocknersystem

Das TKBDs-Silo-Trocknersystem der Brand GmbH ist ein vielfach anwendbares System für den industriellen und landwirtschaftlichen Bereich, speziell für schwer fließende Produkte.

Anwendungsmöglichkeiten:

- Trocknen
- Kühlen
- Belüften
- Dosieren
- schwer fließender Produkte

Handel · Dienstleistung · Technik · Maschinen- & Anlagenbau

Brand GmbH

Äußere Speicherstr. 1 · 01587 Riesa · Germany
Tel. +49 (0) 3525 - 5130 873 · Fax +49 (0) 3525 - 5130874
Mail info@kobran.de · Web www.kobran.de

BRAND GMBH

KOBAN

Durch Verwendung des durchlüftbaren, parallel abtragenden Austragssystems in Kombination mit dem Luft-Produkt-Gegenstrom-Verfahren wird ein energieeffizientes Verarbeiten der Produkte erreicht im Durchlauf oder Umlaufverfahren. Die Walzen des Austragssystems sind einzeln oder gemeinsam und auch reversierbar ansteuerbar. Der speziell entwickelte Austrag sorgt für eine parallele Entleerung. Hierbei wird die unterste (älteste) Produktschicht, mit geringstmöglicher Vermischung mit anderen Produktschichten abgetragen.

Der Trocken- / Kühlprozess kann jederzeit durch längere oder verkürzte Verweilzeiten beeinflusst werden. Ein Über trocknen und lange Verweilzeiten werden somit auf ein Minimum reduziert. Der Einsatz von Feuchtigkeits- und Temperatursensoren gewährleistet einen gesteuerten und kontinuierlichen vollautomatischen Betrieb.

Der Wasserentzug und die Leistung ist abhängig von den Produkten, den vorgewählten Parametern entsprechend der Füllhöhe, der Feuchtigkeitsabgabe und der Verweildauer des Produkts.

EINSATZGEBIETE

- In der Industrie:
z. B. für Kunststoffe, Folien, Dämmstoffe, Abfälle uvm.
- In der Landwirtschaft:
z. B. für Hackschnitzel, Stroh, Grünschnitt und viele Arten nachwachsender Rohstoffe

BEFÜLLUNG & ENTLERUNG

Befüllung und Entleerung des TKBDs Silo-Systems erfolgt vollautomatisch durch vor- und nachgeschaltete Peripherie. Ein kontinuierliches oder diskontinuierliches Verfahren ist frei wählbar.

ANWENDUNG

Funktion als Durchlauf-Trockner / -Kühler

Kontinuierliches Befüllen und Entnehmen des Produkts während heiße oder kalte Luft zugeführt wird.

Funktion als Umlauf / Satz-Trockner / -Kühler

Dem Produkt wird während ständigem Umlauf heiße / kühle Luft zugeführt, um die gewünschte Produktgüte zu erreichen. Das Produkt wird nach Beendigung des Prozesses komplett ausgetragen und neu befüllt.

Funktion als Produktanwärmer- oder Kühler im Gegenstrom-Durchlaufverfahren

Die Belüftung erfolgt im Gegenstromprinzip mittels optimierter Ventilatoren, von unten nach oben. Die Temperatur der Abluft wird auf Feuchtigkeitsgehalt überwacht. Die Restwärme kann somit zur Wärmegewinnung genutzt werden. Die Steuerung erfolgt über ein integriertes Mess- und Regelsystem.

AUFBAU & KAPAZITÄT

Die TKBDs-Silo-Trockner sind ein erweiterbares Modularbau-Variantsystem. Die Silomodule hingegen sind individuell liefer- und montierbar. Je Modul erhöht sich die Kapazität um 4,70 m³.

Abmaße Trockner (Aufbau) BxTxH:

3.000 x 3.000 x 5.000 bis max. 19.500 mm

Eine Individual-Konfiguration ist jederzeit erstellbar.

VORTEILE VERTIKALER TROCKNUNG

- ! Genial geringer Platzbedarf
- ! Homogenere Trocknung durch kontinuierliches Verfahren
- ! Vielseitigkeit in der Produkt - Verarbeitung
- ! Modularer Aufbau - auch später aufrüstbar
- ! Stoffaustrag nach Menge und Zeit flexibel regulierbar
- ! Vollautomatischer Prozess möglich
- ! Besonders für schwer fließende Schüttgüter geeignet
- ! Energieeinsparung durch Isolation
- ! Robuste, langlebige Technik mit geringer Störanfälligkeit
- ! Geringe Wartungsaufwendungen



BRAND GMBH